

# SOLUTION

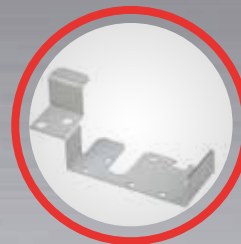
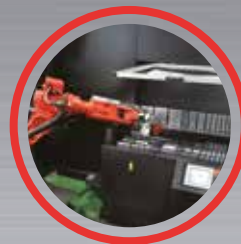
ABKANTTECHNOLOGIE



## EG 6013 AR



VOLLAUTOMATISCHE BIEGEZELLE



**AMADA**

# EG 6013 AR

AUTOMATISCHES BIEGEN MIT 3D OFFLINE-PROGRAMMIERUNG

## PERFEKT AUCH FÜR DIE PRODUKTION KLEINER LOSGRÖSSEN

In der EG-6013 AR Biegezelle kommt eine servo-elektrische Abkantpresse mit dem weltweit ersten dualen servoelektrischen Antrieb zum Einsatz. Dadurch wird eine hohe Geschwindigkeit bei gleichzeitig hoher Präzision erzielt. Die Abkantpresse wird mit einem Biegeroboter kombiniert, der Kleinteile in der gleichen Zeit wie ein Bediener biegen kann. Besonders kleine Teile, oft gefahrenträchtig bei manueller Handhabung, können so sicher und schnell gefertigt werden.



# VIER TECHNISCHE INNOVATIONEN

## 1 INTELLIGENTE PROZESSE

### AMNC 3i



Ein 18,5"-Breitbild-LCD-Multitouch-Panel wird eingesetzt, um die Bedienung einfach und übersichtlich zu gestalten. Der Bildschirm ist für intuitive Bedienung wie ein Smartphone-Bildschirm konzipiert und ermöglicht eine schnelle Eingabe. Die benutzerorientierte Gestaltung der neuen Steuerung AMNC 3i sorgt für einfache Bedienung.



### OPTIMIERTES CAM

Die 3D-Zeichnung eines gebogenen Teils wird aus einer Datenbank ausgewählt und verwendet, um Fertigungsparameter wie Greifer, Werkzeuge und Abkantreihenfolge zu definieren. Die Generierung des Bewegungsablaufes des Roboters erfolgt automatisch. Teaching-Operationen werden überflüssig. Programme werden offline im Büro erstellt und via Netzwerk zur Maschine transferiert.



## 2 BIEGEN BESONDERS KLEINER TEILE MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT, ABSOLUTER PRÄZISION UND GERINGEM PLATZBEDARF

### OPTIMIERTER BIEGEROBOTER

Ein optimierter Roboter wurde speziell für den Biegeprozess entwickelt. Der Arm des Roboters kann auch innerhalb der Abkantpresse operieren und so Werkstücke produzieren, die sonst nicht automatisiert zu fertigen wären.



Einlegen des Werkstücks

### NEUE GREIFERTECHNIK

Die Greifer verfügen sowohl über eine Klemm- als auch über eine Vakuumfunktion. Dadurch wird das Handling durch den Roboter noch flexibler.



Zangengreifer



Werkzeugwechsel

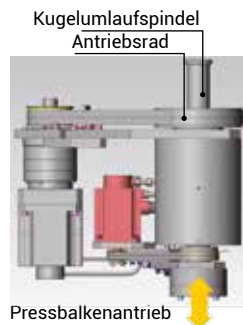


Vakuumgreifer

## 3 STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT UND DES UMWELTBEWUSSTSEINS

### NEUER SERVOELEKTRISCHER ANTRIEB

Zwei Servomotoren übernehmen die schnelle Zustell- und Rückhubbewegung, zwei weitere erledigen den kraftvollen Arbeitshub. Dieses duale Antriebssystem liefert eine maximale Presskraft von 600 kN und reduziert den Energiebedarf im Vergleich zu konventionellen Gesenkbiegepressen.



Pressbalkenantrieb

## 4 PLATZSPARENDES UND SCHNELLES BIEGEN

Durch den Werkzeugwechsler und die automatische Werkstückhandhabung mittels Biegeroboter werden hohe Geschwindigkeiten auf kleinstem Raum erreicht.



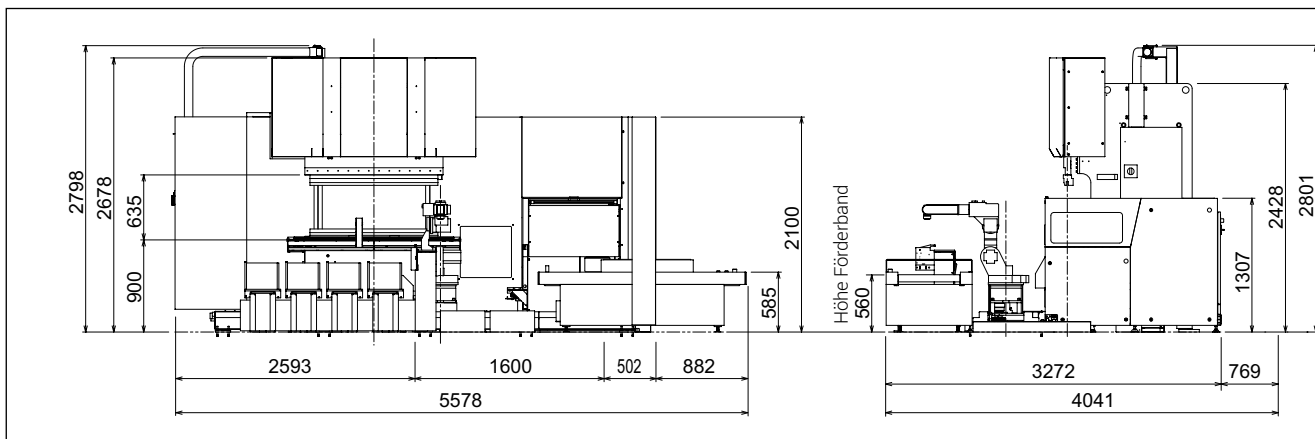
### VIRTUAL PROTOTYPE SIMULATION SYSTEM

VPSS 3i ist die intelligente, interaktive und integrierte Software-Umgebung rund um die neuesten AMADA-Lösungen. Diese ermöglicht die umfassende Betrachtung des gesamten Prozesses - von Anfang an.



## ABMESSUNGEN

Einheit : mm



## MASCHINENSPEZIFIKATION

ABKANTPRESSE		EG-6013 AR	
Presskraft	kN	600	
Einbauhöhe	mm	635	
Hub	mm	150	
Zustellgeschwindigkeit	mm/s	220	
Biegeschwindigkeit	mm/s	25	
ROBOTER			
Gesteuerte Achsen		Roboter: 6 Achsen + Bodenfahrbahn	
Tragkraft	kg	10 (inkl. Greifer)	
Bodenfahrbahn	Verfahrbereich	m	3,2
Greifer	Anzahl der Greifer für Biegeprozess		2 (Kombi-Ausführung)
	Anzahl der Greifer für Werkzeugwechsel		1
Werkzeugwechsler	Anzahl Werkzeugmagazine		10 (Ausführung LS)
	Anzahl Beladepositionen		4
Beladung	Werkstückgröße		mm 300 × 300
	Stapelhöhe Rohmaterial		mm 300
	Anzahl Behälter		2
Entladung (optional)	Abmessungen Förderband		mm 600 × 2000
	Tragkraft Förderband		kg 60
	Max. Werkstückgröße		mm 300 × 300 × 2,5
Min. Werkstückgröße		mm 40 × 80 × 0,6	
Max. Werkstückgewicht		kg 1,6	



Sicherheitsinformationen  
Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme der Maschine.  
Betreiben Sie die Maschine nur den einschlägigen Sicherheitsbestimmungen entsprechend.

Bei den technischen Daten, Abbildungen und der Ausstattung sind Änderungen vorbehalten.  
Sicherheitseinrichtungen wurden auf den in diesem Prospekt verwendeten Fotos teilweise entfernt.  
Empfohlene Sicherheitseinrichtungen von Amada sind optional erhältlich.

### AMADA GmbH

Amada Allee 1  
42781 Haan  
Germany  
Tel: +49 (0)2104 2126-0  
Fax: +49 (0)2104 2126-999  
www.amada.de

### AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5  
8422 Pfungen  
Switzerland  
Tel: +41 (0)52 304 00 34  
Fax: +41 (0)52 304 00 39  
www.amada.ch

