

PRESSEMITTEILUNG 1

**Gesenkbiegepressen mit automatischem Werkzeugwechsler:
AMADA HG ATC Serie**

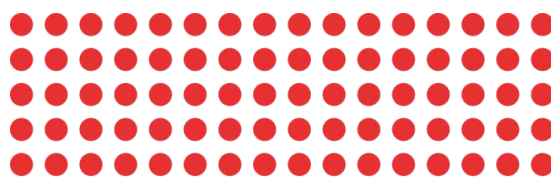
Vorreitertechnologie für den Prototypenbau und alle, die in kleinen Losgrößen fertigen

Der Trend setzt sich fort: Immer häufiger sind in der Blechverarbeitung vielfältige Teilevarianten und damit kleine Stückzahlen gefordert. Dieser Anforderung begegnet AMADA beispielhaft durch die Ausstattung von Abkantpressen der HG Serie mit automatischen Werkzeugwechslern.

Immer mehr Blechverarbeiter sind mit dieser Herausforderung konfrontiert: Die zu fertigenden Teile werden spezifischer, die Anzahl der Teilevariationen nimmt zu, die Losgrößen sinken. Solche Anforderungen löst AMADA im Dialog mit seinen Kunden. Deren Rückmeldungen haben bestätigt, dass vor dem Hintergrund heutiger Produktionsanforderungen der zeitliche Anteil der produktiven Biegeprozesse unter Umständen bei Werten unter 50 % liegt. Die übrige Zeit wird für das Rüsten der Maschinen benötigt. Wie sich dies vermeiden lässt, zeigt AMADA mit der HG ATC: Servo-hydraulisch angetriebene Abkantpressen der HG Serie werden mit dem automatischen Werkzeugwechsler ATC ausgestattet. Mit der so entstandenen Anlage HG ATC lassen sich auch kleinste Losgrößen von unter zehn Stück wirtschaftlich fertigen. Diese Kombination gibt es in zwei Varianten: Die HG 1003 ATC bietet 1.000 kN Presskraft mit einer Abkantlänge von 3.000 mm. Auf große Formate antwortet die HG 2204 ATC mit einer Presskraft von 2.200 kN und einer Abkantlänge von 4.000 mm.

Technologie, die auf Erfahrung beruht

Der automatische Werkzeugwechsler ATC ist eine einzigartige Entwicklung, mit der AMADA Vorreiter auf dem Weltmarkt ist. Gleichwohl hat das Unternehmen langjährige Erfahrung mit dieser Technologie – durch den bewährten Einsatz automatischer



Werkzeugwechselsysteme im Rahmen von Biegezellen der ASTRO Serie. Auf der Blechexpo in Stuttgart werden sowohl die HG 1003, ATC als auch die HG 2204 ATC ausgestellt. Die HG ATC Serie ist eine Produktionslösung, die sowohl Verarbeiter anspricht, die häufig wechselnd kleine Losgrößen abzukanten haben, als auch Kunden, die auf Prototypen- und Musterfertigung spezialisiert sind. Zudem ist eine mit ATC ausgerüstete Abkantpresse die ideale Ergänzung zu einem bestehenden Maschinenpark, um das eigene Angebot um Aufträge mit kleinen Stückzahlen zu erweitern.

System mit weitreichenden Reserven

Die Flexibilität wie auch die Reserven des ATC sind enorm. Das Werkzeugwechselsystem umfasst 18 bzw. 25 Magazine für Matrizen und 15 bzw. 18 für Stempel. Jedes einzelne Magazin kann bis zu 800 Millimeter Werkzeuglänge aufnehmen. Auf der Blechexpo 2015 sind die Vorteile des automatischen Werkzeugwechsels im Zusammenspiel mit der Präzision und Bedienerfreundlichkeit der AMADA HG Serie live erlebbar. So sind die ausgestellten Anlagen beispielsweise mit einem elektrisch verfahrbaren Fußpedal ausgestattet, das sich stets genau an die Position des Pressbalkens bewegt, wo der Bediener es für die nächste Abkantung benötigt.

Technische Daten

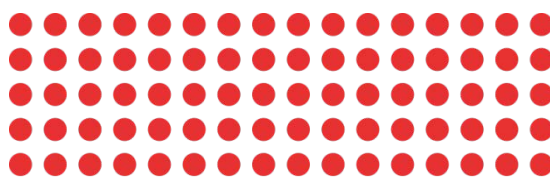
HG 1003 ATC:

Presskraft	1.000 kN
Abkantlänge	3.000 mm
Magazine für Stempel	15 Stück
Magazine für Matrizen	18 Stück
Max. Magazinlänge	800 mm
Theoretische max. Werkzeugkapazität	26.400 mm

HG 2204 ATC:

Presskraft	2.200 kN
Abkantlänge	4.200 mm
Magazine für Stempel	18 Stück
Magazine für Matrizen	25 Stück
Max. Magazinlänge	800 mm
Theoretische max. Werkzeugkapazität	34.400 mm

ca. 3.350 Zeichen



Bildmaterial



HG 1003 ATC

Die AMADA HG ATC Serie steht für automatisierte, wirtschaftliche Blechverarbeitung, unabhängig von der zu fertigenden Stückzahl.



HG 2204 ATC

Die HG 2204 ATC arbeitet mit einer Presskraft von 2.200 kN und einer Abkantlänge von 4.000 mm. Perfekt, um automatisiert große Formate wirtschaftlich zu fertigen.

Quellenangabe: AMADA GmbH

Weitere Informationen:

AMADA GmbH

Amada Allee 1
42781 Haan - Germany

Pressekontakt: Nicole Goldhorn, Anne Frankenheim

Telefon: +49 2104 2126-0

E-Mail: nicole.goldhorn@amada.de
anne.frankenheim@amada.de

www.amada.de

Bei Abdruck Beleg erbeten.

Über AMADA

Die AMADA Gruppe ist weltweit einer der führenden Hersteller von Maschinen zur Bearbeitung von Blechen. AMADA bietet eine große Auswahl an Technologien für das Schneiden, Biegen und Stanzen sowie entsprechende Lasertechnologien. Das Portfolio wird ergänzt durch modulare Automatisierungskomponenten, Softwareanwendungen und ein großes Sortiment an Werkzeugen. Darüber hinaus bietet AMADA seinen Kunden eine breite Palette an zusätzlichen Dienstleistungen. Die AMADA Gruppe wurde 1946 in Japan von Isamu Amada gegründet.

